

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Х.М. БЕРБЕКОВА»**

**Колледж дизайна
Института архитектуры, строительства и дизайна**

<p>СОГЛАСОВАНО Руководитель ООО «АльянсТекстильПром» _____/Кардангушев З.А./ «25» _____ 2021 г.</p> 	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора колледжа дизайна _____/Шонтуков А.М./ «25» _____ 2021 г.</p> 
---	---

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**(ПП. 04 Производственная практика (по профилю специальности)
ПМ. 04 Организация работы специализированного подразделения
швейного производства и управления ею**

Программа подготовки специалистов среднего звена

29.02.04 – Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Среднее профессиональное образование

**Квалификация выпускника
Технолог-конструктор**

Очная форма обучения

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности ПП.04 по профессиональному модулю ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею разработана на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.04 – Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 г. №534, учебного плана по программе подготовки специалистов среднего звена Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Разработчик: Блиева А.Х., преподаватель колледжа дизайна

Рабочая программа учебной дисциплины обсуждена и утверждена на заседании ПЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Протокол № 4 от «28» мая 2021 г.

Председатель ПЦК



Цорионова Р.Ф.

Согласовано

Научная библиотека КБГУ,

отдел комплектования


(подпись)

Губжокова Н.А.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	12
(ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ПП.04 ПО ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.02.04-Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** в части освоения основного вида деятельности (ВД): Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

1.2. Цели и задачи производственной практики

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен

иметь практический опыт

организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий

уметь:

- внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;
- использовать методы управления качеством продукции;
- применять общие принципы управления персоналом;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;

знать:

- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- основы микроэкономики;
- малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики

Для реализации программы производственной практики отводится **36 часов**.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом деятельности **Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата обучения
ПК 4.1	Участие в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.
ПК 4.2	Обеспечение рационального использования трудовых ресурсов, материалов.
ПК4.3	Ведение документации установленного образца.
ПК 4.4	Организация работы коллектива исполнителей.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работа в коллективе и в команде, эффективное общение с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Быть ответственным за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельное определение задач профессионального и личностного развития, занятие самообразованием, осознанное планирование повышения квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план и содержание производственной практики

Код ПК	Код и наименования профессионального модуля, код и наименование МДК	Количество часов на производственную практику по ПМ и соответствующим	Виды работ	Наименования тем производственной практики	Количество часов по темам	Уровень освоения
1	2	3	4	5	6	7
4.1 - 4.4	ПМ 04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.					
	МДК 04.01 Основы управления работы специализированного		Тема. Технологический этап проектирования потока. Выполнение технологического расчета швейного потока по изготовлению изделий и составление схемы разделения труда.			
			1. Инструктаж по технике безопасности на производстве. 2. Изучение производственного оборудования.	1. Выбор методов обработки и оборудования для обработки изделия. 2. Составление технологической последовательности на обработку изделия,	4	3

	подразделения швейного производства.		3. Изучение ассортимента выпускаемой продукции. 4. Выбор изделия по заданию практики. 5. Анализ исходных данных для расчетов.	определение трудоемкости изделия по узлам и секциям. 3. Предварительный расчет технологического потока по основным параметрам.		
			1. Выполнение расчета условий согласования в соответствии с предварительным расчетом. 2. Выполнение графиков синхронного и монтажного работы технологического потока.	4. Расчет условий согласования неделимых операций. 5. Согласование времени неделимых операций в организационные.	1	3
			1. Выполнение комплектования операций в соответствии с монтажным графиком на обработку изделия. 2. Контроль комплектования неделимых операций в соответствии с производственными требованиями.	6. Комплектование неделимых операций в организационные 7. Производственные требования к согласованию (комплектованию) неделимых операций в организационные.	5	3
			1. Составление технологической схемы разделения труда обработки изделия. 2. Расчет расценки на операции схемы разделения труда. Расчет общей расценки на обработку изделия. 3. Расчет нормы выработки на организационных операциях. 4. Расчет количества рабочих на организационных операциях.	8. Составление и расчет технологической схемы разделения труда.	12	3
			1. Составление сводки рабочих мест потока с учетом резервного оборудования.	9. Составление сводки рабочих мест и оборудования.	6	3

			2. Составление сводки оборудования с указанием необходимого количества дл бесперебойной работы технологического потока.			
			1. Расстановка рабочих мест и оборудования на плане потока в соответствии со схемой разделения труда. 2. Расстановка резервного оборудования. 3. Расстановка транспортных и вспомогательных средств для перемещения и хранения полуфабрикатов.	10. Планировка рабочих мест на плане цеха. Типы и размеры рабочих мест и мест хранения полуфабриката, размещение операций по рабочим местам поточной линии в соответствии с производственными требованиями и типом потока.	8	3
	<i>ВСЕГО часов</i>	36			36	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Производственная практика профессионального модуля ПМ 04 **Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею** по профилю специальности 29.02.04-Конструирование, моделирование и технология швейных изделий реализуется на производственных предприятиях швейной отрасли и в мастерских «Технология швейных изделий» колледжа.

Реализация программы практики предполагает наличие:

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест мастерской:

- швейные машины и оборудование ВТО различного назначения;
- образцы изделий;
- образцы нормативно-технической документации;
- комплект учебно-методической документации и литературы;
- электронные образовательные ресурсы.

Информационные системы в профессиональной деятельности:

- компьютеры;
- принтер;
- сканер;
- проектор;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- подключение к сети Интернет.

Средства обучения

Электронные образовательные ресурсы, плакаты и чертежи, макеты изделия, слайды, видео- и фотоматериалы на дисках, журналы мод, сайты Интернета.

4.2. Информационное обеспечение обучения:

Основная литература

1. Мальшина, Н. А. Менеджмент [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / Н. А. Мальшина. – 2-е изд. – Электрон. текстовые данные. – Саратов : Профобразование, Ай Пи Эр Медиа, 2018. – 100 с. – 978-5-4486-0354-9, 978-5-4488-0199-0. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/76994.html>
2. Михалкина, Е. Г. Менеджмент. Курс лекций для студентов и преподавателей [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е. Г. Михалкина, Р. Г. Мумладзе. – Электрон. текстовые данные. – М. : Русайнс, 2015. – 171 с. – 978-5-4365-0594-7. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/61624.html>
3. Курс по управлению персоналом [Электронный ресурс] / . – Электрон. текстовые данные. – Новосибирск : Сибирское университетское издательство, Норматика, 2017. – 186 с. – 978-5-4374-0352-5. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/65253.html>

Дополнительные источники:

1. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий [Электронный ресурс] : учебное пособие / С. С. Алахова, Е. М. Лобацкая, А. Н. Махонь. — Электрон. текстовые данные. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 288 с. — 978-985-503-431-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67755.html>

Отечественные журналы:

«Ателье»

«Индустрия моды»

«Швейная промышленность» и др.

Интернет-ресурсы:

1. www.labstend.ru. – Технология швейного производства
2. [www.http://twirpx.com](http://twirpx.com). – Рабочая тетрадь для студентов по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»
3. www.booksgid.com. – Электронная библиотека
4. <http://www.cniishp.ru/index.php?pp=normdoc/ty> - Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности
5. http://klk.pp.ru/category//books_dl/ - «Руководельница»
6. <http://www.modnaya.ru/fashion/designers.htm> - «Модная Россия», Модельеры, дизайнеры дома моды
7. <http://www.season.ru/> - Клуб любителей шитья «Сезон»
8. <http://t-stile.info/> - Библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники
9. www.osinka.ru, www.burdamoden.ru

4.3. Общие требования к организации практики

Производственная практика проводится на втором курсе в четвертом семестре. Перед выходом на практику каждый студент получает задание для прохождения практики.

В первый день практики студенты должны получить инструктаж по технике безопасности. Руководитель практики от предприятия проводит беседу и экскурсию для ознакомления студентов с производственной структурой предприятия. Знакомит с расположением основных и вспомогательных цехов, ассортиментом выпускаемой продукции, режимом работы; уточняет график прохождения практики с учетом производственных условий: распределяет студентов по технологическим операциям в соответствии с тематикой практики; определяет сроки и места стажировки каждого студента.

Студент во время прохождения практики должен работать 6 часов в день. Каждый студент подчиняться правилам внутреннего распорядка предприятия и учебного заведения. В случае болезни студент должен представить руководителю практики от предприятия справку от врача. В случае неявки на практику по неуважительной причине студент должен отработать пропущенные дни практики. При грубых нарушениях правил внутреннего распорядка по решению комиссии возможно повторение практики.

По окончании практики студент готовит отчет и дневник практики, которые защищает в установленный срок. Защита может проходить в устной форме с представлением выполненных работ. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет фотоматериалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По результатам защиты студентами отчетов выставляется *дифференцированный зачет* по практике.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	-соответствие расчета и анализ исходных данных запускаемых моделей; -обоснованный выбор основных характеристик потока швейного цеха;	- экспертная оценка выполнения практических работ; -диф.зачет по производственной практике
ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.	-соответствие схемы сборки изделия промышленным требованиям; -определение рациональных методов обработки швейных изделий; -обоснование выбора оптимальных характеристик швейного потока	- экспертная оценка выполнения практических работ; -диф.зачет по производственной практике ; -экспертная оценка деловой игры
ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.	-соответствие выбранных методов обработки техническим условиям; -правильность заполнения соответствующих граф схемы разделения труда; - соответствие сводки оборудования и рабочих мест схеме разделения труда	-экспертная оценка; -дифференцированный зачет по производственной практике;

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие распределения операций среди исполнителей предварительному расчету технологического потока; - выполнение внутрипроцессного контроля качества выполнения операции и готовых изделий на выходе готовой продукции в соответствии с образцом. 	Экзамен по модулю
--	---	-------------------

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки чертежей конструкций швейных изделий ; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач. 	<p>Устный экзамен</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик</p>
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и

них ответственность.	ответственность.	производственной практик
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение	- планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик

квалификации.		
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик

Лист регистрации изменений

№ п/п	Содержание изменения	Реквизиты документа об утверждении изменения	Дата введения изменения
1.	Утверждена на заседании ПЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» Колледжа дизайна	Протокол заседания ПЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» № 4 от 28.05.2021 года	01.09.2021

