

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Х.М. БЕРБЕКОВА»
ИНСТИТУТ АРХИТЕКТУРЫ СТРОИТЕЛЬСТВА И ДИЗАЙНА
КОЛЛЕДЖ ДИЗАЙНА**

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ООО
«АльянсТекстильПром»
_____/Кардангушев З.А
«__»_____2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора ИАСиД по СПО
_____**Канлоев А.М.**
«__»_____2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения
швейного производства и управления ею
Программа подготовки специалистов среднего звена
29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий
Среднее профессиональное образование
Квалификация выпускника
Технолог-конструктор
Очная форма обучения

Нальчик, 2020 г.

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности СПО 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 г. №534, учебного плана по программе подготовки специалистов среднего звена Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Разработчик: Блиева А.Х., преподаватель колледжа дизайна

Рецензент: Кардангушев З.А., руководитель ООО «АльянсТекстильПром»

Рабочая программа профессионального модуля обсуждена и утверждена на заседании ПЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»
Протокол №____ от «____» _____ 2020 г.

Председатель ПЦК _____ Цорионова Р.Ф

Согласовано

Научная библиотека КБГУ,
отдел комплектования _____ Губжокова Н.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	13

1.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.

ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.

ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:
иметь практический опыт:

- организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;

уметь:

- внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;
- использовать методы управления качеством продукции;
- применять общие принципы управления персоналом;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;

знать:

- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- основы микроэкономики;
- малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства

1.3.Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Максимальна учебная нагрузка обучающегося –**153** часа, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –**102** часа;
в том числе практических работ – **12** часов;
самостоятельной работы обучающегося (в т.ч. консультации) –**51** час;
производственной практики – **36** часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями.

Код компетенции	Наименование результата обучения
ПК 4.1.	Участие в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.
ПК 4.2.	Обеспечение рационального использования трудовых ресурсов, материалов.
ПК 4.3.	Ведение документации установленного образца.
ПК 4.4.	Организация работы коллектива исполнителей.
ОК. 1	Понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК. 2	Организация собственной деятельности, выбор типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их эффективности и качества
ОК. 3	Принятие решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК. 4	Осуществление поиска и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК. 5	Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности
ОК. 6	Работа в коллективе и в команде, эффективное общение с коллегами, руководством, потребителями
ОК. 7	Быть ответственным за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК. 8	Самостоятельное определение задач профессионального и личностного развития, занятие самообразованием, осознанное планирование повышения квалификации
ОК. 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3.СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ
ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЯ ЕЮ
Тематический план профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля *	Всего, часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т.ч. практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект) часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 4.1-4.4	МДК.04.01 Основы управления работы специализированного подразделения швейного производства.	153	102	12		51		-	36
ПК 4.1-4.4	Производственная практика, (по профилю специальности), часов	-		-					
Всего:		153	102			51			36

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа		Объем часов	Уровень освоения	
1	2		3	4	
ПМ 04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею					
МДК. 04.01. Основы управления работы специализированного подразделения швейного производства.					
	IV семестр		102		
Раздел 1.	Технологический расчет одномодельного потока				
Тема 1.1. Последовательность обработки швейных изделий	Содержание		2		
	1.1.1	Понятие о технологической последовательности обработки швейных изделий, технологически неделимой операции. Назначение технологической последовательности обработки			2
	1.1.2	Последовательность обработки швейных изделий по неделимым операциям. Деление процесса обработки изделий на заготовку, монтаж (сборку) и отделку.			2
	1.1.3	Форма составления технологической последовательности обработки в виде таблицы и граф процесса.		2	
	Практическая работа №1 Составление технологической последовательности изделия		2		
Тема 1.2. Основные принципы организации поточного производства	Содержание		12		
	1.2.1	Основные принципы организации поточного производства.		1	
	1.2.2	Требования, предъявляемые к современным потокам швейных цехов		1	
	1.2.3	Понятие о такте, условиях согласования		2	
	1.2.4	Виды операций в потоке, параметры потока		2	
Тема 1.3. Условия организации потоков	Содержание		6		
	1.3.1	Условия организации потоков: степень ритмичности, способы запуска изделий в поток.		2	
	1.3.2	Мощность и структура потока.		2	
	1.3.3	Способы запуска моделей в поток в зависимости от количества моделей, одновременно изготавливаемых в потоке.		2	
	1.3.4	Способы перемещения полуфабриката.		2	
Тема 1.4. Типы потоков	Содержание		6		
	1.4.1	Типы потоков швейных цехов: агрегатные, групповые, агрегатно-групповые, конвейерные со строгим и свободными ритмами работы.		2	

швейных цехов		Характеристика потоков.		
	1.4.2	Характеристика условий организации потоков, преимущества и недостатки, область применения.		2
	1.4.3	Виды транспортных средств, применяемых в потоках швейных цехов.		
	1.4.4	Экономическая эффективность использования напольных и подвесных транспортных средств.		2
Тема 1.5. Технологический этап проектирования потока	Содержание		12	
	1.5.1	Исходные данные для проектирования потока, стадии проектирования.		3
	1.5.2	Обоснование выбора моделей.		3
	1.5.3	Соответствие материалов требованиям, предъявляемым к изделиям и поточному производству		3
	1.5.4	Выбор способов обработки изделий и оборудования, способствующих улучшению качества продукции, росту ПТ, рациональному использованию оборудования, материалов, снижению себестоимости		3
	1.5.5	Анализ исходных данных: эффективность методов обработки, соответствия трудоемкости изделий уровню, достигнутому в промышленности, возможности применения единых схем обработки и сборки моделей по участкам и секциям.		3
	Самостоятельная работа №1 Произвести выбор методов обработки и оборудования для женского платья		4	
Тема 1.6. Предварительный расчет одномодельного потока	Содержание		2	
	1.6.1	Трудоемкость изготовления изделия по узлам и секциям, Основные параметры для расчетов. Предварительный расчет параметров потока.		2
	1.6.2	Выбор типа потока, способов запуска деталей и узлов в поток, способа перемещения полуфабрикатов, их обоснование.		3
	Практическая работа №2 Анализ исходных данных. Предварительный расчет потока		1	
	Самостоятельная работа №2 Составить технологическую последовательность изготовления женского платья и определить трудоемкость изделия		12	
Тема 1.7. Условия согласования времени операций.	Содержание		6	
	1.7.1	Согласование времени операций потока со свободным ритмом и со строгим ритмом.		2
	1.7.2	Производственные требования к согласованию (комплектованию) неделимых операций в организационные.		3
	1.7.3	Анализ комплектования: расчет коэффициента согласования, график согласования (синхронный график), монтажный график. Корректировка комплектования операций.		3
	Самостоятельная работа №3 Рассчитать условия согласования времени операций при изготовлении женского платья и составить технологическую схему разделения труда		23	
	Рубежный контроль1		1	
Тема 1.8.	Содержание		2	

Технологическая схема разделения труда	1.8.1	Технологическая схема разделения труда одномодельного потока. Расчет параметров схемы разделения потока.		2
	1.8.2	Сводка рабочих потока. Сводка оборудования потока.		3
	1.8.3	Расчет технико-экономических показателей потока.		3
	Практическая работа №3 Составление технологической схемы разделения труда одномодельного потока		4	3
Тема 1.9. Размещение рабочих мест в потоке	Содержание		6	
	1.9.1	Производственные требования, предъявляемые к планировке потоков и рабочих мест в них.		2
	1.9.2	Типы и размеры рабочих мест и мест хранения полуфабриката, размещение операций по рабочим местам поточной линии в соответствии с производственными требованиями и типом потока.		2
	1.9.3	Требования, предъявляемые к размещению в цехе подвесных и напольных транспортных систем.		2
	Практическая работа №4 Расстановка технологического оборудования на плане цеха		3	
	Самостоятельная работа №4 Разместить технологическое оборудование на плане потока в соответствии со схемой разделения труда при изготовлении женского платья		12	
Тема 1.10. Расчет дополнительных потоков	Содержание		6	
	1.10.1	Размещение дополнительных потоков на плане цеха.		1
	1.10.2	Выбор ассортимента изготавливаемых изделий для дополнительного потока.		1
	1.10.3	Расчет дополнительного потока по укрупненным показателям.		2
Тема 1.11. Расчет незавершенного производства	Содержание		6	
	1.11.1	Назначение расчета незавершенного производства. Определение зон хранения незавершенного производства. Выбор количества единиц изделия в пачке по секциям с учетом проектируемого ассортимента.		1
	1.11.2	Расчет объема незавершенного производства на запуске, между ними, у контролеров. Определение длительности производственного цикла.		1
Раздел 2.	Особенности технологического расчета многомодельного потока		24	
Тема 2.1. Особенности предварительного расчета многомодельного потока	Содержание		6	
	2.1.1	Трудоемкость изготовления моделей по узлам и секциям.		2
	2.1.2	Выбор типа потока и его такта при различных способах запуска моделей в поток.		2
Тема 2.2.	Содержание		18	

Особенности составления технологической схемы труда многомодельных потоков	2.2.1	Расчет условий согласования в зависимости от типа потока при различных видах запуска моделей в поток.		2
	2.2.2	Комплектование операций многомодельных потоков при различных видах запуска моделей в поток. Анализ комплектования операций по коэффициенту согласования, графикам согласования и монтажному.		2
	2.2.3	Составление технологической схемы потоков при различных видах запусков моделей.		2
	2.2.4	Расчет технико-экономических показателей многомодельных потоков. Анализ действующего потока и его реорганизация.		2
	Рубежный контроль 2		1	
	Производственная практика		36	
	Анализ исходных данных и предварительный расчет потока			
	Расчет условий согласования неделимых операций			
	Комплектование неделимых операций в организационные			
	Построение синхронного и монтажного графиков			
	Составление и расчет технологической схемы разделения труда			
	Составление сводок рабочих мест и оборудования			
	Планировка рабочих мест на плане цеха			
	Итого часов по модулю:		153	
	Аудиторная нагрузка		102	
	Лабораторные и практические занятия		12	
	Производственная практика		36	
	Самостоятельная работа		51	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие:

- учебных кабинетов:

Технологии швейных изделий

Информационных систем в профессиональной деятельности

- мастерские:

Швейного производства

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

1. Технологии швейных изделий:

- электронные образовательные ресурсы;
- комплект деталей, инструментов, приспособлений;
- комплект нормативно-технической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия, образцы швейных изделий и узлов.

2. Информационных систем в профессиональной деятельности:

компьютеры, принтер, сканер, проектор, плоттер, программное обеспечение общего и профессионального назначения, Интернет, комплект учебно-методической документации.

Оборудование мастерских швейного производства и рабочих мест мастерских:

- швейные машины по количеству обучающихся;
- оборудование для ВТО (утюги, утюжилы, столы, пресс);
- набор измерительных инструментов и кривых лекал;
- манекены;
- приспособления и образцы для выполнения работ;
- электронные образовательные ресурсы.

Средства обучения

- электронные образовательные ресурсы;
- плакаты и чертежи;
- образцы изделия;
- фотоматериал на дисках;
- журналы мод;
- сайты Интернета.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику, которую рекомендуется проводить рассредоточено или концентрированно.

4.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

1. Мальшина, Н. А. Менеджмент [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / Н. А. Мальшина. – 2-е изд. – Электрон. текстовые данные. – Саратов : Профобразование, Ай Пи Эр Медиа, 2018. – 100 с. – 978-5-4486-0354-9, 978-5-4488-0199-0. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/76994.html>
2. Михалкина, Е. Г. Менеджмент. Курс лекций для студентов и преподавателей [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е. Г. Михалкина, Р. Г. Мумладзе. – Электрон. текстовые данные. – М. : Русайнс, 2015. – 171 с. – 978-5-4365-0594-7. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/61624.html>
3. Курс по управлению персоналом [Электронный ресурс] / . – Электрон. текстовые данные. – Новосибирск : Сибирское университетское издательство, Норматика, 2017. – 186 с. – 978-5-4374-0352-5. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/65253.html>

Дополнительные источники:

1. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий [Электронный ресурс] : учебное пособие / С. С. Алахова, Е. М. Лобацкая, А. Н. Махонь. — Электрон. текстовые данные. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 288 с. — 978-985-503-431-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67755.html>
2. Казначевская Г. Б. Менеджмент : учебник для студентов техникумов и колледжей. – Москва : КНОРУС, 2013. - 240с.
3. Грибов В.Д. Менеджмент. – Москва: КНОРУС, 2013. – 280с.

Отечественные журналы:

«Ателье»

«Индустрия моды»

«Швейная промышленность» и др.

Интернет-ресурсы:

1. www.labstend.ru. – Технология швейного производства
2. [www.http://twirpx.com](http://twirpx.com). – Рабочая тетрадь для студентов по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»
3. www.booksgid.com. – Электронная библиотека
4. <http://www.cniishp.ru/index.php?pp=normdoc/ty> - Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности
5. http://klk.pp.ru/category//books_dl/ - «Рукодельница»
6. <http://www.modnaya.ru/fashion/designers.htm> - «Модная Россия», Модельеры, дизайнеры дома моды
7. <http://www.season.ru/> - Клуб любителей шитья «Сезон»
8. <http://t-style.info/> - Библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники
9. www.osinka.ru, www.burdamoden.ru

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	-соответствие расчета и анализ исходных данных запускаемых моделей; -обоснованный выбор основных характеристик потока швейного цеха;	- эксперт-ная оценка выполнения практических работ; -тестиро-вание; -диф.зачет по производственной практике
ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.	-соответствие схемы сборки изделия промышленным требованиям; -определение рациональных методов обработки швейных изделий; -обоснование выбора оптимальных характеристик швейного потока	- эксперт-ная оценка выполнения практических работ; -диф.зачет по производственной практике ; -экспертная оценка деловой игры
ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.	-соответствие выбранных методов обработки техническим условиям; -правильность заполнения соответствующих граф схемы разделения труда; - соответствие сводки оборудования и рабочих мест схеме разделения труда	-экспертная оценка; -диф.зачет по производственной практике;
ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.	- соответствие распределения операций среди исполнителей предварительному расчету технологического потока; - выполнение внутрипроцессного контроля качества выполнения операции и готовых изделий на выходе готовой продукции в соответствии с образцом.	Комплекс-ный экзамен по модулю

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	-участие во внеурочной деятельности связанной с будущей специальностью (конкурсы профессионального мастерства, выставки и т.п.) - высокие показатели	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и

	производственной деятельности	производственной практик
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки чертежей конструкций швейных изделий; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	Устный экзамен Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	владение теоретическими знаниями в объёме, позволяющем принимать адекватные решения в нестандартных ситуациях; владение информацией о формах ответственности за принятые решения.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	результативность использования информации, необходимой для эффективного решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; рациональное распределение времени на выполнение задания.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	рациональность и корректность использования информационных ресурсов в профессиональной и учебной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат	рациональность организации деятельности и проявление инициативы в условиях командной работы;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях

выполнения заданий.	рациональность организации работы подчиненных, своевременность контроля и коррекции (при необходимости) процесса и результатов выполнения ими заданий.	при выполнении работ по учебной и производственной практик
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	расширение общего и профессионального кругозора в рамках личностного развития.	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторно-практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	объективность и обоснованность оценки возможностей новых технологий, анализ инноваций в области интеграции программных продуктов	Исследовательская, творческая работа Экспертное наблюдение в ходе освоения ППСЗ Экспертное наблюдение в ходе формализованных образовательных ситуаций