

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Х.М. БЕРБЕКОВА»**

**Колледж дизайна
ИНСТИТУТА АРХИТЕКТУРЫ СТРОИТЕЛЬСТВА И ДИЗАЙНА**



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Программа подготовки специалистов среднего звена

29.02.10 Конструирование, моделирование

и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Квалификация выпускника

Технолог-конструктор

Очная форма обучения

Нальчик, 2023

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу профессионального модуля **ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий** для специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий**, разработанная преподавателями колледжа дизайна ИАСиД Блиевой А.Х. и Кашежевой Е.А. для специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, содержит все необходимые компоненты программ данного уровня и соответствует требованиям Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 443 **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**.

В программе отражены цели освоения дисциплины, место дисциплины в структуре ППССЗ. Дано описание логической и содержательно-методической взаимосвязи междисциплинарных курсов модуля, производственной практики, а также рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля.

Указан перечень и описание компетенций, а также требования к знаниям, умениям и навыкам, полученным в ходе изучения дисциплины.

В структуре программы профессионального модуля отражены содержание теоретического материала, практических занятий, самостоятельной работы, а также формы контроля по учебному плану (экзамен, квалификационный экзамен) с указанием семестра.

С целью активизации познавательной и практической деятельности студента широко используются активные формы обучения: практические занятия, написание рефератов, разработка презентаций и т.д.

В содержании учебной программы отмечены рейтинговые мероприятия в соответствии с учебным планом.

Программа профессионального модуля **ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий** может быть использована для реализации основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**.

Рецензент



Саралып М.Л., руководитель
Арт-центра «Madina Saral'p»

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 443, учебного плана по программе подготовки специалистов среднего звена Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Разработчики: Блиева А.Х., преподаватель колледжа дизайна высшей категории
Кашежева Е.А., преподаватель колледжа дизайна высшей категории

Рецензент: Саралып М.Л., руководитель Арт-Центра «Madina Saral'p»

Рабочая программа профессионального модуля рассмотрена и утверждена на заседании ПЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Протокол № 10 от « 30 » мая 2023 года.

Председатель ЦК


(подпись)

Цорионова Р.Ф.

Согласовано

Научная библиотека КБГУ,
отдел комплектования


(подпись)

Губжокова Н.А.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности **Разработка технологических процессов производства швейных изделий** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы раскроя
ПК 3.2	Устанавливать пооперационный маршрут изготовления новых моделей швейных изделий
ПК 3.3.	Составлять технологические карты в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.4.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none">- поиска и выбора рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий;- составления и анализа технологической карты (последовательности) и схемы разделения труда на швейное изделие;- выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах;- выполнение раскладки на материале и раскрой
Уметь	<ul style="list-style-type: none">- обрабатывать различные виды одежды;- работать с нормативно-технической документацией;- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;- выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи;-определять норму расхода материала
Знать	<ul style="list-style-type: none">- способы обработки различных видов одежды;- стадии проектирования технологических процессов;- оборудование швейного производства и принципы его работы;- принципы подготовительно-раскройного производства

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 608 часов,

в том числе в форме практической подготовки – 417 часов.

Из них на освоение МДК – 422 часа,

в том числе самостоятельная работа – 18 часов

практики, в том числе учебная – 108 часов,

производственная - 72 часа.

Промежуточная аттестация – 24 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В том числе, в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Обучение по МДК					Практики	
				Всего	В том числе					
	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа		Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды	256	141	256	141		9	9		
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	Раздел 1. Основы технологии швейного производства	20	8	20	8					
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	Раздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента	142	91	142	91					
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	Раздел 3. Проектирование технологических процессов швейного производства	62	42	62	42					
	МДК.03.02 Технология швейно-трикотажных	166	96				9	9		

	изделий									
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	Раздел 1. Основы технологии швейно- трикотажных изделий	84	58	84	58					
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	Раздел 2. Технологические процессы изготовления швейно- трикотажных изделий	62	38	62	38					
	Учебная практика, часов	108								
	Производственная практика (по профилю специальности), часов	72								
	Промежуточная аттестация	6								
	Всего:	608								

1.2. Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовой проект	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Коды компетенций и личностных результатов ¹ , формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
МДК 03.01. Технология и проектирование процессов швейного производства			
	1 (3) семестр	64 32/32	
Раздел 1. Основы технологии швейного производства			
Тема 1.1. Общие сведения об одежде	Содержание	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1. Введение. Общие сведения об одежде, конструкции и требованиях к ней.		
	2.Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей.		
	3.Нормативно-техническая документация на изготовление одежды. Требования, предъявляемые к одежде.		
	4. Этапы и виды работ при производстве одежды.		
Тема 1.2. Ниточные способы соединения деталей одежды	Содержание	8	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Виды и терминология ручных работ. Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных стежков и строчек, их графическое изображение.		
	2.Виды и терминология машинных работ. Классификация машинных строчек и швов, их графическое изображение. ТУ и требования к качеству выполнения машинных швов.		
	3.Оборудование для выполнения ниточных швов неавтоматического и полуавтоматического действия		
	4.Средства малой механизации		
	5.Техника безопасности и охрана труда		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие №1. Графическое изображение схем швов с указанием условий их выполнения.	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
	Практическое занятие №2.	4	ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09

¹В соответствии с Приложением 3 ПООП.

	Графическое изображение схем машинных швов с указанием их выполнения			
Тема 1.3. Клеевые, сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды	Содержание	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	
	1.Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении			
	2.Способы сваривания. Назначение, область применения			
	3.Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.			
Тема 1.4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	
	1.Виды, терминология и режимы влажно-тепловых работ. Способы их выполнения и технические требования к ним.			
	2.Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки швейных изделий			
	3.Техника безопасности и охрана труда при работе на оборудовании для выполнения влажно-тепловых работ			
Раздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента				
Тема 2.1. Технология изготовления поясной одежды	Содержание	12	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	
	1.Поузловая обработка юбок			
	2.Поузловая обработка брюк			
	3.Окончательная отделка			
	4.Контроль качества изготовления поясной одежды			
	В том числе практических и лабораторных занятий			
	Практическое занятие №3. Выбор методов обработки юбки в соответствии с техническим рисунком	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	
	Практическое занятие №4. Составление технологической последовательность обработки юбки	8		
	Практическое занятие №5. Выбор методов обработки брюк в соответствии с техническим рисунком	4		
	Практическое занятие №6. Составление технологической последовательность обработки брюк	8		
2 (4) семестр		50 17/19		
Тема 2.2. Технология изготовления изделий платьево-блуточного ассортимента	Содержание	10	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	
	1. Подготовка кроя к пошиву. Подготовка срезов деталей			
	2. Обработка мелких деталей			
	3. Начальная обработка переда и спинки			
	4. Обработка карманов			
	5. Обработка застежек			
	6. Обработка воротников, плечевых и боковых срезов			
	7. Обработка пройм и рукавов			

	8. Обработка изделия по линии талии и низа		
	9. Окончательная отделка		
	10.Контроль качества изделий платьево-блузочного ассортимента		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическое занятие №7. Обработка карманов	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
	Практическое занятие №8. Обработка основных узлов верхних сорочек	4	ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
Тема 2.3. Обработка жилетов	Содержание	7	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Начальная обработка полочек и спинки жилетов. Особенности обработки жилетов со спинкой из подкладочной ткани		
	2.Особенности обработки жилетов с воротником. Особенности обработки жилетов без воротника.		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическое занятие №9. Обработка модельных особенностей жилета	8	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
	Практическое занятие №10 Обработка подкладки жилета. Особенности соединения подкладки с жилетом.	3	ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №2</i>			
Выполнить сборку и окончательную отделку жилета		6	
Консультации		2	
Промежуточная аттестация		6	
Учебная практика: пошив изделий различного ассортимента Виды работ: Пошив поясных изделий		36	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
3 (5) семестр		72 24/48	
Тема 2.4. Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	Содержание	24	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1. Начальная обработка переда и спинки. Обработка мелких деталей		
	2. Обработка карманов.		
	3. Обработка бортов.		
	4. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия.		
	5. Обработка и соединение воротников с изделием		
	6. Обработка и соединение рукавов с изделием. Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, с цельнокроеными рукавами.		
	7. Последовательность обработки подкладки и соединение её с изделием разными способами		

	8. Обработка и соединение утепляющей прокладки и подкладки с изделием		
	9. Особенности обработки швейных изделий из материалов с различными пошивочными свойствами		
	10. Окончательная отделка изделий. Контроль качества изделий пальтово-костюмного ассортимента		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическое занятие №11. Обработка различных видов карманов в изделиях с подкладкой	16	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	Практическое занятие №12. Обработка спинки со шлицей, разными способами	8	
	Практическое занятие №13. Обработка бортов различными способами	8	
	Практическое занятие №14. Обработка и соединение воротника с изделием различными способами	8	
	Практическое занятие №15. Обработка низа рукавов разными способами	8	
Учебная практика: пошив изделий различного ассортимента Виды работ: Пошив изделий пальтово-костюмного ассортимента		72	
4 (6) семестр		70	
Раздел 3. Проектирование технологических потоков швейных цехов		20/42	
Тема 3.1. Подготовительно-раскройный процесс	Содержание	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Функции экспериментального производства		
	2. Нормирование расхода материала. Определение площади лекал		
	3. Перенесение контуров лекал на материал		
	4. Подготовка материала к раскрою		
	5. Раскрой материала		
	6.Контроль качества подготовительно-раскройных процессов производства		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическое занятие №16. Определение площади комплекта лекал	2	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	Практическое занятие №17. Раскладка лекал. Расчет нормы расхода материала.	2	
Тема 3.2. Основные процессы швейного производства	Содержание	16	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Последовательность обработки швейных изделий		
	2.Типы технологических процессов, их характеристика		
	3.Проектирование технологических потоков.		
	4.Расчет технико-экономических показателей		

	5.Расчет себестоимости изготовления изделий		
	6.Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам		
	7. Охрана труда на швейном производстве		
	8. Система управления качеством на швейном производстве		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическое занятие №18. Составление технологической последовательности изделий разнообразного ассортимента	6	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	Практическое занятие №19. Предварительный расчет потока.	4	
	Практическое занятие №20. Технологическая схема потока и ее анализ.	24	
	Практическое занятие №21. Расчет технико-экономических показателей потока	4	
Тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №3</i>			
Выполнить расстановку технологического оборудования на плане потока в соответствии со схемой разделения труда		3	
Консультации		2	
Промежуточная аттестация-экзамен		3	
МДК.03.02 Технология швейно-трикотажных изделий			
3(5) семестр		96	
Раздел 1. Основы технологии швейно-трикотажных изделий		24/58	
Тема 1.1. Технологические особенности работы с трикотажными тканями и полотнами	Содержание	2	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Трикотажные полотна. Особенности раскроя и ВТО.		
	2.Факторы, учитываемые при пошиве изделий из трикотажных полотен – растяжимость, прорубаемость, распускаемость.		
Тема 1.2. Позуловая обработка швейно-трикотажных изделий	Содержание	18	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Особенности обработки карманов в швейно-трикотажных изделиях.		
	2.Особенности обработки горловины плечевых швейно-трикотажных изделий		
	3.Особенности обработки воротника и соединение его с горловиной		
	4. Особенности обработки капюшонов и соединение их с горловиной.		
	5.Способы обработки бортов швейно-трикотажных изделий		
	6.Способы обработки низа рукавов и низа швейно-трикотажных изделий.		
	7.Окончательная отделка готового изделия.		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
Практическая работа №1 Обработка прорезных карманов, накладных карманов, карманов расположенных в	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4	

	швах.		ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	Практическая работа №2 Обработка горловины бейками, планками, с застежкой-молнией, обтачками.	4	
	Практическая работа №3 Обработка борта разъемной застежкой молнией с подбортами.	4	
Тема 1.3. Технология изготовления куртки-бомбер с застежкой-молнией	Содержание	4	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Начальная обработка переда и спинки. Обработка мелких деталей.		
	2.Обработка карманов на деталях переда куртки-бомбер		
	3.Монтаж куртки-бомбера: соединение плечевых, боковых швов; обработка рукавов и низа рукава; обработка воротника и бортов куртки-бомбера		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Практическая работа №4 Раскрой и подготовка к примерке спортивного костюма. Начальная обработка переда и спинки куртки. Обработка карманов.	12	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
Практическая работа №5 Соединение основных деталей спортивного костюма. Обработка горловины. Обработка низа куртки. Обработка борта куртки застежкой-молнией Соединение основных деталей поясного изделия костюма Окончательная отделка изделия	34		
Тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №1</i> Выполнить накладной карман на симметричной детали с отделочными элементами (оборки, кант и т.д.); составить схему узла и его описание.		3	
Консультации		2	
Промежуточная аттестация-экзамен		6	
4(6) семестр		70	
Раздел 2. Технологические процессы изготовления швейно-трикотажных изделий		24/38	
Тема 2.1 Проектирование новых видов швейно-трикотажных изделий.	Содержание	24	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	1.Разработка новой модели швейно-трикотажного изделия (на примере спортивного костюма). Выбор материалов и отделочных элементов.		
	2.Выбор методов обработки основных узлов (карманы, воротник, капюшон и т.д.)		
	3.Составление технологической последовательности обработки спортивного костюма		
	4.Составление технологической карты обработки швейно-трикотажного изделия		
	5. Контроль качества ассортимента швейно-трикотажных изделий		
В том числе практических и лабораторных занятий			
Практическая работа №6 Выбор модели спортивного костюма – технический рисунок, описание внешнего		12	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4

	вида. Выбор материалов для проектируемого швейно-трикотажного изделия		ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
	Практическая работа №7 Выбор основных методов обработки проектируемого швейно-трикотажного костюма. Разработка графических схем обработки основных узлов.	16	
	Практическая работа №8 Составление технологической последовательности обработки проектируемого изделия	10	
Тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №2</i> Обработать горловину изделия обтачками и планками с отделочными элементами (оборки, окантовки, декоративные строчки и т.д.); составить схему узла и его описание.		3	
Производственная практика Виды работ 1. Общее ознакомление со структурой предприятия, этапами производства и комплексной системой управления качеством продукции 2. Работа обучающихся на рабочих местах, в соответствии со схемой разделения труда действующего предприятия 3. Оформление отчетной документации		72	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09
Консультации		2	
Промежуточная аттестация-экзамен		3	
Всего		608	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Требования к материально-техническому обеспечению.

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия кабинета кабинета «Технологии швейных изделий» и мастерской «Швейной»

Оборудование кабинета «Технологии швейных изделий».

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя, оснащенное мультимедийным оборудованием;
- доска для мела.

Оборудование швейной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя оснащено мультимедийным оборудованием,
- промышленные швейные машины общего назначения,
- промышленные краеобметочные машины,
- пресс для дублирования ткани,
- стулья,
- раскройные столы,
- утюжилыные доски,
- утюг с парогенератором,
- утюг общей комплектации,
- колодки и манекены портновские,
- измерительные инструменты.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основные печатные издания

1. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105145> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105146> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.
3. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий : учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/126156> (дата обращения: 30.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

Основные электронные издания

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/100392> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Воронкова, Т. Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2022. — 128 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0924-9. - Текст: электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1831936> (дата обращения: 16.01.2022). — Режим доступа: по подписке.
3. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774> (дата обращения: 14.01.2022).

Дополнительные источники

1. Артамошина, М.Н. Информационные технологии в швейном производстве [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Н.М. Артамошина. - М.: Академия, 2010.-176 с.
2. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство [Текст]: учебное пособие/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Академия, 2010. - 448 с.
3. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы-качество [Текст]: справочник/ П. П. Кокеткин, Т. Н. Кочегура, В. И. Барышникова и др. - М.: “МГУДТ”, 2001. - 560 с.
4. Конопальцева, Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст]: учеб.пособие / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова - М.: Академия, 2010. – 256с.
5. Крюкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий. [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Г.А. Крюкова. - М.: Академия, 2010. – 280с.
6. Орленко, Л.В., Гаврилова Н.И. Конфекционирование материалов для одежды [Текст]: учебное пособие / Л.В.Орленко, Н.И. Гаврилова. - М.: Форум: ИНФРА-М, 2006. — 288 с.
7. Умняков, П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Текст]: учебное пособие/ П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев. - М.: Форум Инфра-М, 2016.- 264с
8. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. — Введ. 2019-01-01. — М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
9. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. — Введ. 2019-01-01. — М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
10. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. — Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.

11. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
12. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
13. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
14. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
15. ГОСТ Р 54393-2011. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
16. ГОСТ Р 55306-2012. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы раскроя	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация выполнения экономичных раскладок; - соответствие выполненных раскладок требованиям нормативной документации; - обоснование выбранного способа копирования раскладок лекал; 	<ul style="list-style-type: none"> - экспертное наблюдение выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;
ПК 3.2. Устанавливать пооперационный маршрут изготовления новых моделей швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие составленной технологической последовательности выполняемых операций на швейные изделия нормативно-технической документации; - выполнение требований, по оформлению технологической документации; - соблюдение технологической последовательности обработки, при изготовлении изделий; 	<ul style="list-style-type: none"> - экспертное наблюдение выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;
ПК 3.3. Составлять технологические карты в соответствии с нормативной документацией	<ul style="list-style-type: none"> - анализ и корректировка результата собственной работы; - выполнение требований, по оформлению технологической документации; - выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач; - осуществление контроля за эксплуатацией технического оборудования и оргтехники; 	<ul style="list-style-type: none"> - экспертное наблюдение выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;

<p>ПК 3.4. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов</p>	<p>- соответствие выбранного оборудование методам обработки и для конкретного ассортимента одежды</p>	<p>- экспертное наблюдение выполнения практических работ;</p> <p>- экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;</p>
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.</p> <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и</p>	<p>- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента.</p> <p>- выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p> <p>- соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам;</p> <p>- анализ и корректировка результата собственной работы;</p> <p>-выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности;</p> <p>- самостоятельно задает критерии для анализа рабочей ситуации на основе смоделированной и обоснованной идеальной ситуации;</p> <p>- демонстрация навыков самообразования</p>	<p>- экспертное наблюдение выполнения практических работ;</p> <p>- экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;</p>

<p>культурного контекста</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p> <p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>		
--	--	--